

IGK.6223.7.2016

## DECYZJA

Na podstawie art. 155 i art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. 2016r., poz. 23) oraz art. 192, art. 378 ust. 1 i art. 3 pkt 35 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. 2016r. poz. 672 z późniejszymi zmianami) i w związku z § 3 ust. 1 pkt 4 Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. 2016, poz. 71)

### Orzekam:

- I. Zmieniam na wniosek i za zgodą Strony ostateczną decyzję Prezydenta Miasta pełniącego funkcję Starosty Miasta Piotrkowa Trybunalskiego z dnia 26 lipca 2007r., znak: ROŚ.IV.7615 - 4/2007, zmienioną decyzjami Prezydenta Miasta pełniącego funkcję Starosty Miasta Piotrkowa Trybunalskiego: z dnia 2 grudnia 2011r., znak: ROŚ.6223.5.2011, z dnia 4 października 2013r., znak: ROŚ.6223.3.2013, z dnia 28 listopada 2014r., znak: ROŚ.6223.2.2014, z dnia 22 grudnia 2015r., znak: IGK.6223.6.2015 i z dnia 10 maja 2016r., znak: IGK.6223.3.2016, udzielającą Miejskiemu Zakładowi Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Piotrkowie Trybunalskim, ul. Rolnicza 75 (NIP 771-17-98-036, REGON 590488125) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy cieplnej ponad 50 MW, zlokalizowanej na terenie Zakładu Ciepłowniczego C-1 w Piotrkowie Trybunalskim, ul. Orła 11, w sposób następujący:

- I.1. W punkcie **III.4.1. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych** zastępuje się tabelę następującą tabelą:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)	Źródło powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1	2	3	4	5	6
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,000	Wymiana olejów z przekładni lub silników	Olej odpadowy przepracowany jest to mieszanina ciekłych węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. Mieszanina węglowodorów ciekłych na bazie olejów przepracowanych o temp. zapłonu min. 61 °C uzyskiwana z płynnych odpadów ropopochodnych. Skład chemiczny: zawierać mogą śladowe ilości metali takich jak: aluminium, bor, chrom, cyna, kadm, magnez, kobalt, miedź i inne. Właściwości: szkodliwe, ekotoksyczne i łatwopalne.

2	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,000	Uzdatnianie wody technologicznej	Skład chemiczny: Opakowania po odczynnikach chemicznych i olejach przekładniowych wykonane z tworzyw sztucznych (polipropylen, polietylen) i szkła z pozostałościami substancji, która została zakwalifikowana jako substancja niebezpieczna i była w nim przechowywana. Skład uzależniony jest od rodzaju materiału, z którego wykonane jest opakowanie i od rodzaju substancji magazynowanej w opakowaniu. Właściwości: odpad stały, palny, toksyczny.
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,000	Comiesięczne czyszczenie i przegląd kotłów	Odpad stały zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, jest to m.in. czyściwo i sorbenty. Zanieczyszczone materiały włókiennicze, z domieszką tekstyliów, elementów skórzanych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliestr i inne. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi smarami, olejami silnikowymi zawierający między innymi PCB.
4	16 01 07*	Filtry olejowe	0,010	Wymiana filtrów w sprężarkach	Filtr olejowy zbudowany jest z obudowy stalowej wypełnionej wkładem papierowym. Zużyty filtr olejowy zawiera znikome ilości zużytego oleju. Do filtrowania oleju silnikowego wykorzystuje się standardowo bibuły filtracyjne na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi, zabezpieczającymi przed wpływem wysokiej temperatury oraz agresywnych związków chemicznych znajdujących się w oleju i powstających wskutek jego degradacji. Właściwości: szkodliwe, ekotoksyczne.



5	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,500	Praca falowników bądź systemu elektronicznego MREC	Odpady składają się głównie z plastiku oraz elementów żelaza, stopów żelaza oraz metali nieżelaznych takich jak: cynk, miedź, cyna, aluminium, ołów, rtęć oraz stopy metali: brąz i mosiądz, mogą również występować w nich elementy gumowe. Właściwości: odpad stały, toksyczny, szkodliwy, ekotoksyczny.
6	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,300	Badanie jakości: - spalnego w kotłach - miazgu węglowego - wody technologicznej	Odpady te to głównie przeterminowane odczynniki chemiczne, mieszaniny substancji niebezpiecznych - kwasów, zasad i soli. Cechą charakterystyczną tego rodzaju odpadów jest zmienne pH - od kwaśnego przez obojętne po alkaliczne. Właściwości: odpad w postaci płynnej, o właściwościach szkodliwych, ekotoksycznych.
7	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,000	Akumulatory podtrzymują sterowanie kotłów w czasie zaniku zasilania sieciowego oraz przełączeń zasilenia na kotłach. Akumulatory muszą być wymieniane na nowe po utracie swoich właściwości	Baterie i akumulatory ołowiowe - rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcję elektrolytu. Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen) oraz związki ołowiu i kwasu siarkowego. Właściwości: szkodliwe, żrące, ekotoksyczne.

1.2. W punkcie **III.4.2. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne** zastępuje się tabelę następującą tabelą:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)	Źródło powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1	2	3	4	5	6
1	10 01 80	Mieszanka popiołowa - żużłowa z mokrego odprowadzania odpadów	9000,00	Proces energetycznego spalania miazgu węgla kamiennego w kotłach	Skład chemiczny: tlenki krzemu, glinu, wapnia, żelaza i siarki. Właściwości: Substancja niepalna, niepowodująca bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,00	Uzdatnianie wody technologicznej	Skład chemiczny: polimery syntetyczne (np. PET, PCV), worki i opakowania po preparatach do uzdatniania wody wraz z pozostałością substancji w niej przechowywaną. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, niepowodujący bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
3	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,00	Comiesięczne czyszczenie i przegląd kotłów	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) produkowane na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodne gatunkowo, o doskonałych właściwościach absorpcyjnych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliestr. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, smarami, olejami silnikowymi.
4	16 02 14	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,50	Praca falowników bądź systemu elektronicznego MREC	Urządzenia elektryczne i elektroniczne -zbudowane są z różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych (aluminium, miedź, cyna i ołów), mogą również występować w nich elementy gumowe. Właściwości: odpad stały, palny, niepowodujący bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
5	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	10,00	Nawęglanie kotłów (gruz odseparowany od węgla) oraz bieżące naprawy kotłów	Skład chemiczny: kwarc z niewielką domieszką skaleni, muskowitu, związki żelaza, substancje gliniaste, gipsy itp. Właściwości: odpad stały, niepalny, neutralny dla środowiska.
6	17 04 05	Żelazo i stal	50,00	Wymiana zużytych elementów kotłów oraz w wyniku remontów	Skład chemiczny: żelazo, węgiel, mangan, chrom, molibden, wanad, nikiel, wolfram, miedź, tytan) Właściwości: odpad stały, niepalny, niepowodujący bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.



7	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5,00	Bieżące naprawy szczelności kanałów spalin	Styropian (spieniony polistyren), wełna mineralna lub wata szklana. Właściwości: odpad stały, trudnopalny, niepowodujący bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
8	19 09 02	Osady z klarowania wody	5,00	Uzdatnianie wody technologicznej	Odpad płynny wytwarzany podczas odmulania i odpowietrzania kotłów. Wskaźnikiem zanieczyszczenia jest zawiesina ogólna. Właściwości: odpad płynny, niepowodujący bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
9	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	10,00	Uzdatnianie wody technologicznej	Zużyte złożo jonowymienne (kationowe, anionitowe) z wymiany w stacjach uzdatniania wody o stałym stanie skupienia. Odpady zawierają: żywice styrenowe (kopolimery), styrenowodiwinylobenzenowe z grupami trójalkilowymi w formie chlorku, kopolimery styrenowodiwinylobenzenowe z grupami kwasu sulfonowego, polimery akrylowe, wodę oraz jony wapnia, magnezu, sodu, potasu, siarczanowe, chlorkowe, azotanowe, fosforanowe. Właściwości: odpady stałe, bezzapachowe i niepalne, nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
10	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	10,00	Uzdatnianie wody technologicznej	Odpad płynny powstający w wyniku regeneracji wymienników jonitowych. Wskaźnikami zanieczyszczeń są: chlorki wapnia i magnezu, zawiesina ogólna i odczyn pH. Właściwości: odpad płynny, niepowodujący bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

1.3. W punkcie **V.7.1. Odpady niebezpieczne** zastępuje się tabelę następującą tabelą:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania i sposób magazynowania
1	2	3	4
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Magazyn olejów przy warsztacie nawęglania w pojemnikach metalowych lub z tworzyw sztucznych (2)
2	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Stary warsztat elektryków w pojemnikach z tworzywa sztucznego lub workach PE, PP (3)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania i sposób magazynowania
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Stary warsztat elektryków, w pojemnikach z tworzywa sztucznego lub workach PE, PP (3)
4	16 01 07*	Filtry olejowe	Magazyn olejów przy warsztacie nawęglania, w pojemnikach metalowych lub z tworzyw sztucznych (2)
5	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Stary warsztat elektryków, w pojemnikach z tworzywa sztucznego lub workach PE, PP (3)
6	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Laboratorium, w szczelnych pojemnikach (4)
7	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Rozdzielnia 0,4 kW, w workach PE, PP (8)

W kolumnie 4 tabeli, symbol ( ) oznacza miejsce magazynowania odpadów oznaczone na mapie stanowiącej Załącznik nr 1 do decyzji.

1.4. W punkcie **V.7.2. Odpady inne niż niebezpieczne** zastępuje się tabelę następującą tabelą:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania i sposób magazynowania
1	2	3	4
1	10 01 80	Mieszanka popiołowo-żużlowa z mokrego odprowadzania odpadów	Plac składowy żużla, odpad gromadzony luzem na hałdach (1)
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Stary warsztat elektryków, w pojemnikach tworzywa sztucznego lub workach PE, PP (3)
3	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Stary warsztat elektryków, w pojemnikach tworzywa sztucznego lub workach PE, PP (3)
4	16 02 14	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Stary warsztat elektryków, w pojemnikach tworzywa sztucznego lub workach PE, PP (3)
5	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Miejsce prowadzenia remontu – naprawa, następnie przy budynku wagi obok placu węglowego (5)
6	17 04 05	Żelazo i stal	Miejsce prowadzenia remontu - napraw, a następnie na wydzielonej części placu węglowego (6)
7	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Magazyn olejów przy warsztacie nawęglania, w pojemnikach lub workach z PE, PP (2)
8	19 09 02	Osady z klarowania wody	Pomieszczenie nad zmiękczalnią w pojemnikach lub workach z PE, PP (7)
9	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	
10	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	

W kolumnie 4 tabeli, symbol ( ) oznacza miejsce magazynowania odpadów oznaczone na mapie stanowiącej Załącznik nr 1 do decyzji.



- 1.5. Zastępuję punkt „**V.7.3. Ustalam warunki gospodarowania odpadami**” punktem **V.7.3.** o brzmieniu:  
**V.7.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.**  
**V.7.3.1.** Poprawa sprawności energetycznej eksploatowanych kotłów (modernizacja kotłów),  
**V.7.3.2.** Stosowanie w eksploatacji instalacji trwalszych i lepszej jakości wyrobów i elementów wyposażenia,  
**V.7.3.3.** Racjonalne wykorzystywanie surowców, półproduktów i dodatków (odczynników) chemicznych,  
**V.7.3.4.** Ewidencjonowanie i prawidłowe zagospodarowanie odpadów zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami,  
**V.7.3.5.** Stosowanie szczelnych pojemników lub worków do magazynowania odpadów.
- 1.6. Po punkcie **V.7.3.** dodaję nowy punkt **V.7.4.** o brzmieniu:  
**V.7.4. Sposób dalszego gospodarowania odpadami.**  
**V.7.4.1.** Odpady magazynowane będą w sposób selektywny, z zachowaniem dodatkowych wymagań określonych w punkcie XIa decyzji,  
**V.7.4.2.** Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania.
- 1.7. Zastępuję Załącznik graficzny Nr 1 do zmienianej decyzji Załącznikiem graficznym Nr 1 do niniejszej decyzji.

II. Pozostałe punkty zmienianej decyzji pozostają bez zmian.

## **Uzasadnienie**

W dniu 17 czerwca 2016r. przy piśmie z dnia 17 czerwca 2016r., znak: MZGK/EO/, do Urzędu Miasta Piotrkowa Trybunalskiego wpłynął wniosek Miejskiego Zakładu Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Piotrkowie Trybunalskim, ul. Rolnicza 75 o zmianę pozwolenia zintegrowanego z dnia 26 lipca 2007r., znak: ROŚ.IV.7615 - 4/2007, zmienionego decyzjami Prezydenta Miasta pełniącego funkcję Starosty Miasta Piotrkowa Trybunalskiego: z dnia 2 grudnia 2011r., znak: ROŚ.6223.5.2011, z dnia 4 października 2013r., znak: ROŚ.6223.3.2013, z dnia 28 listopada 2014r., znak: ROŚ.6223.2.2014, z dnia 22 grudnia 2015r., znak: IGK.6223.6.2015 i z dnia 10 maja 2016r., znak: IGK.6223.3.2016, udzielającego Miejskiemu Zakładowi Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Piotrkowie Trybunalskim, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy cieplnej ponad 50 MW, zlokalizowanej na terenie Zakładu Ciepłowniczego C-1 w Piotrkowie Trybunalskim.

Na podstawie art. 378 ust. 1 i art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. 2016r., poz. 672 z późniejszymi zmianami) w związku z §3 ust. 1 pkt 4 Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. 2016, poz. 71) i w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. 2016r., poz. 23), organem właściwym do zmiany decyzji jest Prezydent Miasta pełniący funkcję Starosty Miasta Piotrkowa Trybunalskiego.

Pismem z dnia 23 czerwca 2016r., znak: IGK.6223.7.2016 zawiadomiono Stronę o wszczęciu postępowania i możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

Wniosek Strony zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska został przekazany do Ministerstwa Środowiska w dniu 23 czerwca 2016r. za pośrednictwem ePUAP oraz na adres e-mailowy: [pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl](mailto:pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl).

Pismem z dnia 11 lipca 2016r., znak: IGK.6223.7.2016 wezwano stronę do uzupełnienia wniosku o sprecyzowanie podstawowego składu chemicznego i właściwości wytwarzanych rodzajów odpadów. Uzupełnienie wpłynęło w dniu 18 lipca 2016r.



Po zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją uznano, że spełnia ona wymogi art. 208 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przedmiotem zmian jest aktualizacja pozwolenia zintegrowanego zgodnie ze stanem faktycznym w zakresie rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz miejsc i sposobu czasowego magazynowania wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

Zmianie uległy rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów oraz miejsca ich magazynowania. Odpady gromadzone będą w sposób selektywny i magazynowane w wyznaczonych na ten cel miejscach oraz przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane prawem zezwolenia. Zaproponowane we wniosku sposoby postępowania z odpadami zabezpieczają środowisko przed ich ewentualnym negatywnym oddziaływaniem. W pozwoleniu określono rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów wraz z ich podstawowym składem chemicznym i właściwościami, miejsca ich magazynowania, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko oraz sposoby dalszego gospodarowania odpadami.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego nie dotyczy istotnej zmiany w instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z powyższym nie została pobrana opłata rejestracyjna, o której mowa w art. 210 cytowanej ustawy, a zmiany decyzji dokonano w trybie art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. 2016r., poz. 23).

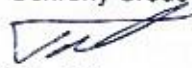
Za wprowadzeniem wnioskowanych przez Stronę zmian w decyzji zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego przemawia słuszny interes strony.

Wobec powyższego należało orzec jak w sentencji, przychylając się do wniosku Strony.

Od niniejszej decyzji służy Stronie, w terminie 14 dni od dnia jej otrzymania, odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Piotrkowie Trybunalskim, za pośrednictwem Prezydenta Miasta pełniącego funkcję Starosty Miasta Piotrkowa Trybunalskiego.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową przelewem na konto Urzędu Miasta Piotrkowa Trybunalskiego nr 55156000132322688780000003, w wysokości 1005,50 zł (słownie: jeden tysiąc pięć 50/100 złotych), zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. 2015r., poz. 783 z późniejszymi zmianami), część III ust. 46 pkt 1 Załącznika do ustawy).

**Z up. PREZYDENTA MIASTA  
PIOTRKOWA TRYBUNALSKIEGO**  
pełniącego funkcję Starosty  
KOORDYNATOR  
Zespołu ds. Ochrony Środowiska

  
Artur Tuta

**Otrzymują:**

1. Miejski Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o.  
ul. Rolnicza 75, 97-300 Piotrków Trybunalski

2. aa.

**Do wiadomości:**

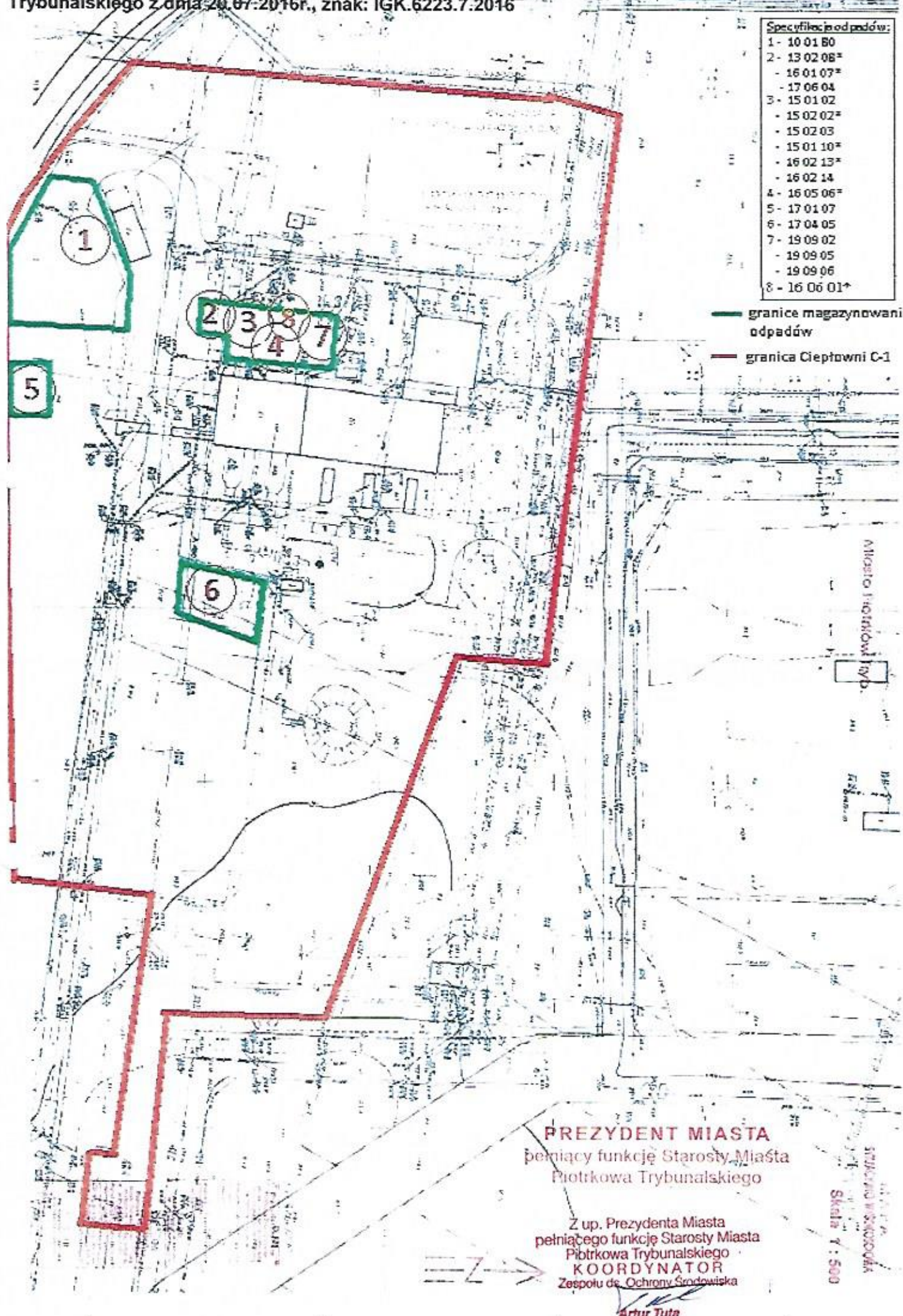
1. Ministerstwo Środowiska (przez: ePUAP i e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
2. Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi  
Delegatura w Piotrkowie Trybunalskim, ul. Bawełniana 18



Specyfikacja odpadów:	
1-	10 01 80
2-	13 02 08*
	- 16 01 07*
	- 17 06 04
3-	15 01 02
	- 15 02 02*
	- 15 02 03
	- 15 01 10*
	- 16 02 13*
	- 16 02 14
4-	16 05 06*
5-	17 01 07
6-	17 04 05
7-	19 09 02
	- 19 09 05
	- 19 09 06
8-	16 06 01*

— granice magazynowania odpadów

— granica Ciepłowni C-1



**PREZYDENT MIASTA**  
pełniący funkcję Starosty Miasta  
Piotrkowa Trybunalskiego

Z up. Prezydenta Miasta  
pełniącego funkcję Starosty Miasta  
Piotrkowa Trybunalskiego  
**KOORDYNATOR**  
Zespołu ds. Ochrony Środowiska

Artur Tuta

Skala 1 : 500